

LOWIE

BRICKS

LOWIE DESIGN

WHITE GREY

HV HF

PRODUCTIEDATUM – DATE DE PRODUCTION – PRODUCTION DATE

ST/PAL -PC/PAL

756/1096

GEWICHT/PAL -POIDS/PAL – WEIGHT/PAL

PAKKEN WORDEN DIAGONAAL AFGENOMEN, DE STENEN UIT MIN. 5 PAKKEN MET ELKAAR VERMENGEN
LES PALETES SONT UTILISEE EN DIAGONALE, MELANGEZ LES BRIQUES DE MIN. 5 PALETES.
THE BRICKS ARE TAKEN OFF DIAGONALLY. MIX THE BRIKS OUT OF MIN. 5 PACKS WITH EACH OTHER

- Door het specifieke productieproces van LOWIE gevelstenen hebben **alle stenen maar één zichtkant. Dit is de zijde met het reliëf.** Controleer bij het plaatsen van de gevelsteen altijd of de voorzijde naar buiten is gericht!
- Door het specifieke productieproces van LOWIE gevelstenen **heeft slechts één op de drie stenen een korte zijde die voor hoeken kan worden gebruikt. Dit is de korte zijde met reliëf.** Controleer bij het plaatsen van hoekstenen altijd of de korte zijde reliëf heeft!
- Due to the specific production process of LOWIE facing bricks, **all bricks have only one front size. This is the side with relief.** When placing the facing brick, always check if the front side is facing outwards.
- Due to the specific production process of LOWIE facing bricks, **only one in three bricks have one short side that can be used for corners. This is the short side with relief.** When Placing corner bricks, always check if the short side has relief.
- En raison du processus de production spécifique des LOWIE, **toutes les briques n'ont qu'une seule dimension de face. Il s'agit de la face avec relief.** Lorsque vous placez la brique de parement, vérifiez toujours que la face avant est orientée vers l'extérieur.
- En raison du processus de production spécifique des briques de parement LOWIE, **seule une brique sur trois possède un côté court qui peut être utilisé pour les angles. Il s'agit du côté**

court avec relief. Lorsque vous placez des briques d'angle, vérifiez toujours si le petit côté a un relief.

LOWIE BRICKS VERWERKINGSMETHODE

LOWIE
BRICKS

1. Het is raadzaam om zo snel mogelijk extra stenen te laten leveren, zodat deze gemengd kunnen worden met de eerste levering. Als er meerdere ladingen worden geleverd, raden we sterk aan de stenen over de verschillende ladingen te mengen om "vlekken" in uw gevelmetselwerk te voorkomen.
2. Voordat u met het metselwerk begint, moeten alle stenen op de bouwplaats zijn om de kleurstabiliteit te beoordelen. De pakketten moeten rij per rij worden gemengd, van boven naar beneden, over de verschillende belastingen. Lowie Bricks kan niet aansprakelijk worden gesteld voor onregelmatige tinten in het metselwerk omdat dit wordt geëlimineerd wanneer de pakken op de juiste manier worden gemengd.
3. Grootteverschillen zijn inherent aan gevelstenen. Om eventuele maatverschillen te compenseren, moet in het hele metselwerk een willekeurig verband worden gebruikt. Wij adviseren de volgende laagdiktes: Engels: +/- 82 mm; Vlaamse maat: +/- 67 mm; 'klomp' maat: +/-64 mm. Als je kiest voor een kleinere laagdikte, moet je er rekening mee houden dat het aantal stenen/m² verandert. Onze kwaliteiten zijn altijd gebaseerd op de bovengenoemde laagdiktes.
4. Getrommelde stenen worden gekenmerkt door hun onregelmatige vorm en ronding. Daarom is wildverband de aangewezen verwerkingsmethode voor Lowie gevelstenen. De meeste getrommelde stenen worden meestal geleverd op pallets met een aantal kwart, halve of driekwart stenen. Het is echter de verantwoordelijkheid van de aannemer om de juiste verhouding gebroken stenen te leveren om de door de architect/opdrachtgever gewenste wildverband te bereiken. De wandopstellingen in onze showroom zijn louter indicatief.
5. Om een mooi reliëf en een grillige vorm in het metselwerk te verkrijgen met getrommelde gevelstenen die de klasse en charme van het verleden prachtig weerspiegelen, moeten de stenen hoeken en stukken missen. Als u een ruwer uiterlijk wilt, moeten de stenen worden gelegd met de meest onregelmatige en ruwe kant zichtbaar. Als u een gladder uiterlijk wilt, moeten de stenen worden gelegd met de minst onregelmatige en de gladste kant zichtbaar.
6. Door het trommelproces en de speciale behandeling kunnen er tijdens en na het metselen kleine stukjes baksteen loskomen, afhankelijk van de weersomstandigheden. Dit zijn stukjes baksteen die tijdens het productieproces niet volledig loskwamen en er naderhand afvallen. Dit is een normaal verschijnsel en typisch voor getrommelde bakstenen.
7. Gebruik mortel die is samengesteld volgens de Belgische normen en gebruik altijd een goede water/cementverhouding van PPZ42,5 (gebruik altijd genormaliseerd schoon zand). Voor de wit en witgrijs gedompelde series raden we aan een witte mortel te gebruiken die is samengesteld volgens de Belgische normen en altijd een goede verhouding water/wit cement van PPZ42,5/wit zand heeft (om te voorkomen dat donkergrijze mortelresten het metselwerk aantasten).
8. Metsel zorgvuldig. Kop- en zijvoegen moeten altijd volledig worden opgevuld.
9. Zorg goed voor de spouw. Verwijder zorgvuldig alle resten zodat er geen vochtbruggen ontstaan.
10. Schraap de mortel uit tot minstens 1,5 cm diep om kwaliteitsvoegen aan te brengen.
11. Bescherm vers metselwerk tegen uitdrogen en tegen overmatige regen, sneeuw en vorst en de inwerking van water zoals afstromend water van daken, gewelven enz. omdat dit sporen kan achterlaten op het metselwerk.

12. Retourzendingen worden alleen geaccepteerd voor voorraadproducten die nog in de originele verpakking zitten, minus 30% van de verkoopprijs.

LOWIE BRICKS FACING BRICKS PROCESSING METHOD AND MASONRY PATTERNS

LOWIE
BRICKS

1. When ordering, we recommend that you order the total quantity of bricks needed from the start and have them delivered, it is advisable to have additional bricks delivered as soon as possible, so that these can be mixed with the initial delivery. If several loads are delivered, we strongly recommend mixing the bricks across the various loads to avoid "patches" in your facade masonry.
2. Before starting masonry work, all bricks must be on site to evaluate color stability. The packs must be mixed row by row, from top to bottom, across the different loads. Lowie Bricks cannot be held liable for irregular shades in the masonry because this is eliminated when the packs are mixed properly.
3. Size variations are inherent to facing bricks. To compensate for any size differences, a random bond must be used throughout the masonry. We recommend the following layer sizes: English: +/- 82 mm; Flemish size: +/- 67 mm; 'clog' size: +/-64 mm. If you opt for a smaller layer size, you must take into account that the number of bricks/m² will change. Our qualities are always based on the aforementioned layer sizes.
4. Tumbled bricks are characterized by their irregular shape and rounding. That's why random bond is the preferred processing method for Lowie facing bricks. Most tumbled bricks are usually supplied on pallets containing a number of quarter, half or three-quarter bricks. However, it is the contractor's responsibility to provide the correct ratio of broken bricks to achieve the random bond desired by the architect/client. The wall arrangements in our showroom are purely indicative.
5. In order to obtain a beautiful relief and a whimsical shape in the masonry with tumbled facing bricks that beautifully reflect the class and charm of the past, the bricks have to be missing corners and pieces. If you want a rougher appearance, the bricks must be laid with the most irregular and roughest side visible. If you want a smoother appearance, the bricks must be laid with the least irregular and the smoothest side visible.
6. Due to the tumbling process and special treatment, small pieces of brick may come loose during and after bricklaying, depending on the weather conditions. These are pieces of brick that did not completely loosen during the production process and fall off afterwards. This is a normal phenomenon and typical of tumbled bricks.
7. Use mortar that is composed according to Belgian standards, and always use a good water/cement ration of PPZ42.5 (always use normalized clean sand). For the white and white-grey dipped series, we recommend using a white mortar that is composed according to Belgian standards and always has a good ration of water/white cement of PPZ42.5/white sand (to prevent any dark-grey mortar residue staining the masonry).
8. Execute bricklaying carefully. Head and longitudinal joints must always be filled completely.
9. Take good care of the cavity. Carefully remove all residue so that no moisture bridges are formed.
10. Scrape out the mortar to at least 1.5 cm deep in order to install quality joints.
11. Protect fresh masonry from drying out and from excessive rain, snow and frost and the effects of water such as run-off water from roofs, vaults etc., as this may leave marks on the brickwork.

12. Returns will only be accepted for stock products that are still in their original packaging, less 30% of the sale price.

LOWIE
BRICKS

MÉTHODE DE TRAITEMENT DES LOWIE BRIQUES ET MODÈLES DE MAÇONNERIE

1. Lors de la commande, nous vous recommandons de commander la quantité totale de briques nécessaires dès le départ et de les faire livrer, il est conseillé de faire livrer des briques supplémentaires dès que possible, afin de pouvoir les mélanger à la livraison initiale. Si plusieurs chargements sont livrés, il est vivement conseillé de mélanger les briques entre les différents chargements afin d'éviter les "plaques" dans la maçonnerie de votre façade.
2. Avant de commencer les travaux de maçonnerie, toutes les briques doivent être sur place afin d'évaluer la stabilité des couleurs. Les paquets doivent être mélangés rangée par rangée, de haut en bas, pour les différentes charges. Lowie Bricks ne peut être tenu responsable des teintes irrégulières dans la maçonnerie, car celles-ci sont éliminées lorsque les paquets sont mélangés correctement.
3. Les variations de taille sont inhérentes aux briques de parement. Pour compenser les différences de taille, il faut utiliser un liant aléatoire dans toute la maçonnerie. Nous recommandons les tailles de couches suivantes : Anglais : +/- 82 mm ; taille flamande : +/- 67 mm ; taille "sabot" : +/- 64 mm. Si vous optez pour une taille de couche plus petite, vous devez tenir compte du fait que le nombre de briques/m² changera. Nos qualités sont toujours basées sur les tailles de couches susmentionnées.
4. Les briques pilées se caractérisent par leur forme irrégulière et leur arrondi. C'est pourquoi la méthode de traitement préférée pour les briques de parement Lowie est l'appareillage sauvage. La plupart des briques pilées sont généralement livrées sur des palettes contenant un certain nombre de quarts de briques, de demi-briques ou de trois quarts de briques. Toutefois, il incombe à l'entrepreneur de fournir le ratio correct de briques cassées pour obtenir la liaison aléatoire souhaitée par l'architecte/le client. La disposition des murs dans notre salle d'exposition est purement indicative.
5. Pour obtenir un beau relief et une forme fantaisiste dans la maçonnerie avec des briques de parement pilées qui reflètent magnifiquement la classe et le charme du passé, il faut que les briques aient des coins et des morceaux manquants. Si vous souhaitez obtenir un aspect plus rugueux, les briques doivent être posées avec le côté le plus irrégulier et le plus rugueux visible. Si vous souhaitez un aspect plus lisse, les briques doivent être posées avec le côté le moins irrégulier et le plus lisse visible.
6. En raison du processus de culbutage et du traitement spécial, de petits morceaux de briques peuvent se détacher pendant et après la pose, en fonction des conditions météorologiques. Il s'agit de morceaux de briques qui ne se sont pas complètement détachés pendant le processus de production et qui tombent par la suite. Il s'agit d'un phénomène normal et typique des briques pilées.
7. Utilisez un mortier composé selon les normes belges, et utilisez toujours un bon rapport eau/ciment de PPZ42,5 (utilisez toujours du sable propre normalisé). Pour les séries blanches et blanc-gris trempées, il est recommandé d'utiliser un mortier blanc composé selon les normes belges, avec toujours un bon rapport eau/ciment blanc de PPZ42,5/sable blanc (pour éviter que des résidus de mortier gris foncé ne tachent la maçonnerie).
8. Exécuter la maçonnerie avec soin. Les joints de tête et les joints longitudinaux doivent toujours être remplis complètement.
9. Prenez soin de la cavité. Enlevez soigneusement tous les résidus afin d'éviter la formation de ponts d'humidité.
10. Gratter le mortier sur une profondeur d'au moins 1,5 cm afin de réaliser des joints de qualité.

11. Protéger la maçonnerie fraîche du dessèchement et de l'excès de pluie, de neige et de gel, ainsi que des effets de l'eau tels que les eaux de ruissellement des toits, des voûtes, etc.
12. Les retours ne sont acceptés que pour les produits en stock qui sont encore dans leur emballage d'origine, moins 30 % du prix de vente.